

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 111 P FW FM1 RB t10 PB ml**

3 WPS - Bezug 18-128000001 Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Niedersachsen-Bremen  
 4 Name des Schweißers **Ralf Iwanowski** Prüf.-Nr.: D-SK-28219-9606-1-180413-18-128.000001  
 5 Legitimation L2RFTG30H  
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
 7 Geburtsdatum, -ort 24.03.1990, Bremen (falls nötig)  
 8 Beschäftigt bei Schlosserei N. Iwanowski, Lilienthal  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1  
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 111	111
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	RB - ISO 2560-A:E 38 2 RB 12	A, RA, RB, RC, RR, R
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	10,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:

Ort: Bremen  
 Verlängerung nach: 9.3 a  
 Datum des Schweißens: 2018-04-10  
 Gültig bis: 2021-04-09

35 Bemerkungen

*Frank Drzemalla*  
 Frank Drzemalla

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

\* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

DVS Form 6000 nach DIN EN ISO 9606-1